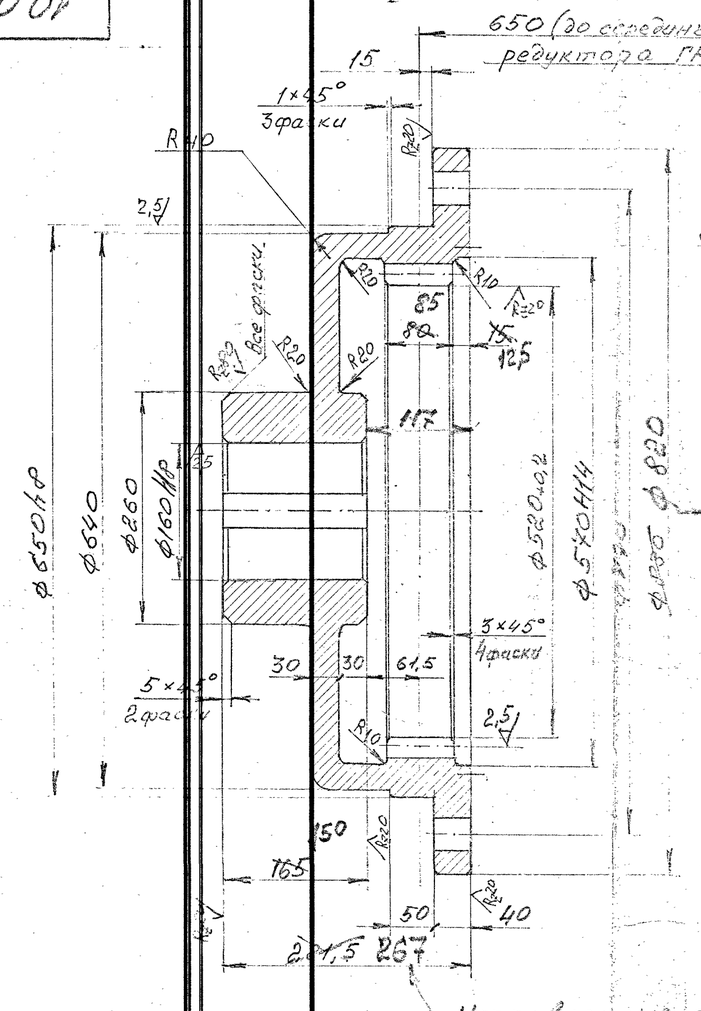
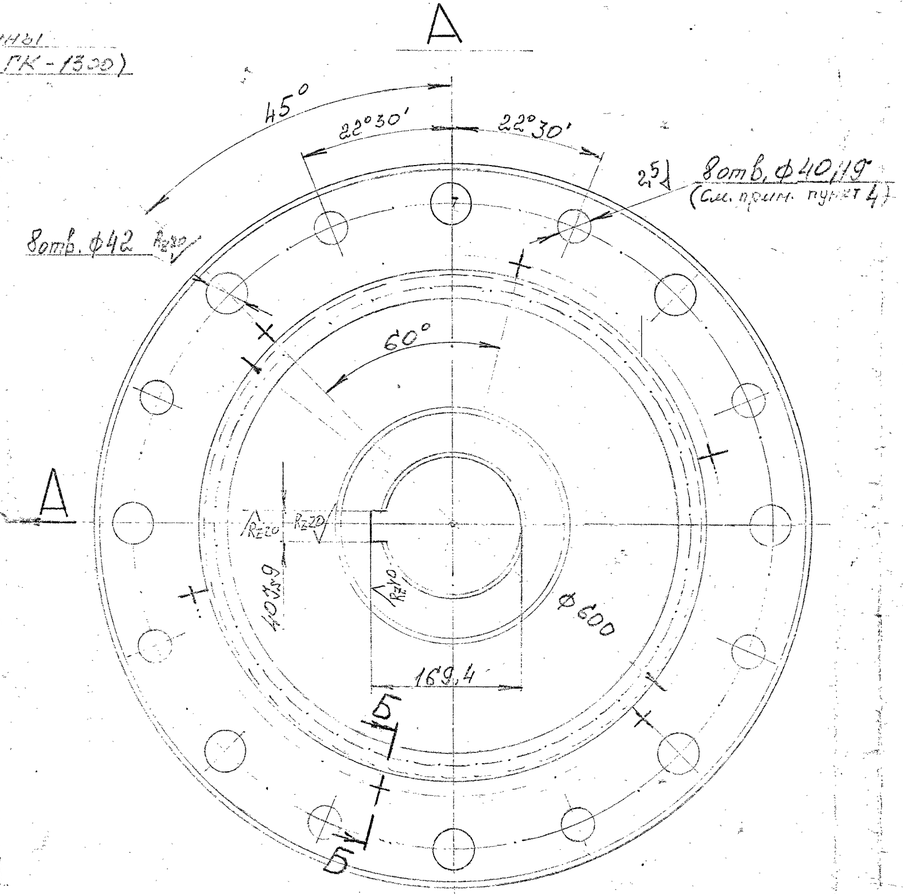
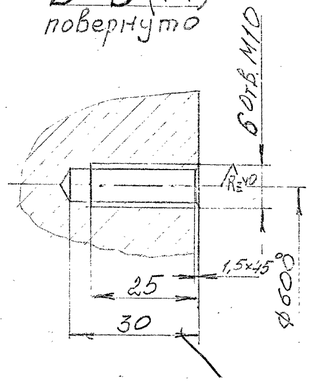
10.06-739





Б-Б (1:1)
повернуто



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	54
Тип зуба	—	прям
Степень точности	—	8-С ГОСТ 164
Норм. исх. контур		По гос 13755-
Коэф-ент смещения	X	0
Диаметр делит. окр.	Dд	54
Чертеж сопрягаемой детали		10.06-

1. Точность изготовления отливки 12-12 го ГОСТ 26645-85.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.
4. Обработку отверстий ф40Н9 производить совместно с барабаном.

См. чертежи проектного отде
(Обойма зубчатая Вал редуктора выходной

Скреперная лебедка 2
(ЦНИИС-Т-4) с тормозом, подвеш
Автосцепка СА-3, тяговая

Вх. №№ дубл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Медведев		
Провер.				
Н. контр.		Гуменюк		

10.06-739

Обойма
Сталь 35Л ГОСТ 977-88

Лит	Масса	Масштаб
	255	
Лист	Листов	

Сборочный чертеж 274-7196 (ф54 ×535 21825) поз. 5